



### I Application

La gamme de mixers verticaux de haut cisaillement ME-1100 présente une solution pour la dispersion, l'émulsion, l'homogénéisation et la désintégration de solides pour une grande quantité de produits dans l'industrie alimentaire, cosmétique, pharmaceutique et de la chimie fine.

Ils peuvent être utilisés dans des cuves à pression atmosphérique et avec des produits de haute et basse viscosité. Pour les produits de haute viscosité, il est recommandé de travailler avec un agitateur type ancre.

### I Principe de fonctionnement

La vitesse importante du rotor combinée avec la tolérance adaptée entre ce rotor et le stator produit une aspiration puissante qui absorbe les liquides et les solides du fond de la cuve jusqu'au centre du boîtier.

Le produit s'absorbe par la partie inférieure du boîtier et le rotor le pousse radialement.

Au passage du produit par les ouvertures du stator, une coupe mécanique se produit.

Les particules sont cisailées par le rotor à plus de 20 m/s de vitesse. Le jet expulsé produit à son tour une coupe hydraulique au moment de sortir à grande vitesse du stator.

En même temps le produit est renouvelé dans le boîtier de travail en assurant le cycle du mélange et en générant une forte circulation dans la cuve. La combinaison de l'aspiration en vertical et de l'expulsion radiale produit un courant de circulation sous la surface sans turbulence.

Avec un Mixer correctement choisi en taille et en puissance, les ingrédients contenus dans la cuve passeront des centaines de fois par le boîtier de mélange en provoquant l'homogénéisation progressive et uniforme. La possibilité d'éliminer toute aération du produit est une autre caractéristique importante.

### I Conception et caractéristiques

Haut pouvoir de cisaillement. Réduction de taille de particules jusqu'à des niveaux inférieurs à 100 micres.

Obturation par V-ring.

Stator cannelé (standard).

Possibilité de changer le stator et la bague de guidage sans démonter la structure du mixer.

Différents modèles de boîtier facilement échangeables.

Moteurs IEC B5, IP55, isolement classe F.

### I Matériaux

Pièces en contact avec le produit:	AISI-316L
Bague de guidage	PTFE
V-ring	NBR



Stator désintégrateur



Tamis fin



**I Options**

- Pour fixation à la cuve, option avec bride DIN2632-PN10 ou bride rectangulaire.
- Propulseur de recyclage.
- Propulseur de tourbillon.
- Pour des produits abrasifs, bague de guidage en Peak et arbre recouvert en céramique.
- Stator désintégréateur.
- Stator avec tamis fin.
- Bride intermédiaire pour Mixers de grande longueur.
- Système SLIM.
- Boîtier spécial avec succion pour la partie supérieure.
- Recouvrement motorisation.



Propulseur de recyclage



Propulseur de tourbillon



**I Dimensions générales et tableau de sélection:**

	Moteur		Dimensions			Dimensions bride				Tableau de sélection		
										Viscosité		Agitation additionnel
	Puissance	Vitesse	A	B	øC	øDN	øDe	øDc	nxF	1 cPs	3000 cPs	3000 cPs
ME-1101	1,1	3000	750	258	125	150	250	225	4xø11	300 lts	100 lts	200 lts
ME-1105	4		850	355	170	200	310	280	4xø13	500 lts	300 lts	400 lts
ME-1110	7,5		1206	450	185	250	360	330		1000 lts	750 lts	900 lts
ME-1125	18,5		1392	525	210	250	430	390	4xø17,5	1500 lts	1000 lts	1200 lts
ME-1130	22		1500	1465	615	290				300	2000 lts	1500 lts
ME-1150	37	1000	1770	798	450	500	650	610	8xø18	CONSULTER		

Dimensions du tableau en mm.  
 Tableau de sélection d'orientation. La sélection peut varier selon les applications.  
 Merci de consulter Inoxpa Solutions.

